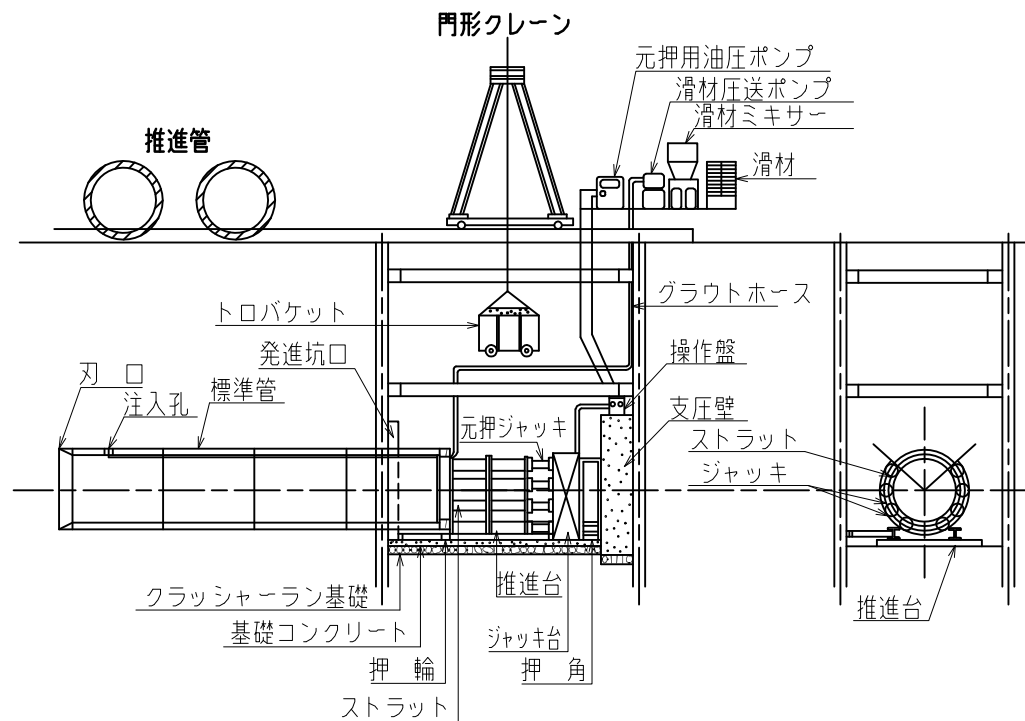


# 推進（元押し）工法概要図



整理番号	1-3-010
作成年月日	1996, 04, 01

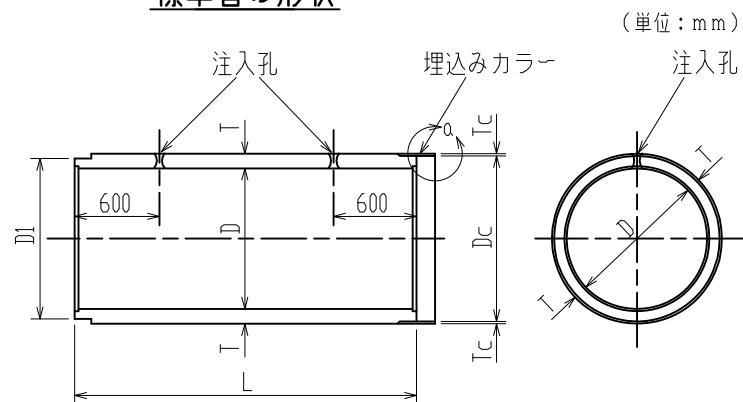


# 推進管図（標準管）（1/2）

（下水道推進工法用鉄筋コンクリート管φ800～φ3000）

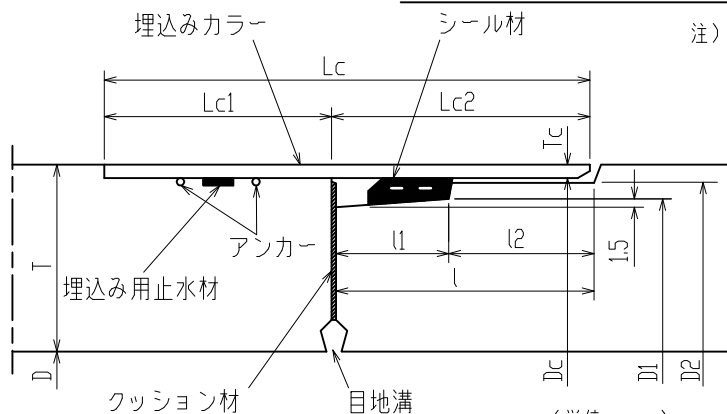
（JSWAS A-2）

## 標準管の形状



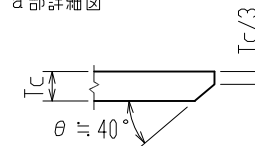
（単位：mm）

## 継手部詳細（継手性能JA）



注）継手部については、継手性能JB，JCがある。

a部詳細図



（単位：mm）

呼び径	内径 D	D1	$\pi D1$	D2	厚さ T	有効長 L	1	11	12	Lc1	Lc2	Lc	Tc	Dc	$\pi(Dc+2Tc)$											
800	800±4	933 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	2931±3	942	80 <sup>+4</sup> <sub>-2</sub>	2430 <sup>+10</sup> <sub>-5</sub>	132±2	60	72	120	130±2	250 <sup>+5</sup> <sub>-2</sub>	4.5	951	3016±3											
900	900±6	1053 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	3308±3	1062	90 <sup>+6</sup> <sub>-3</sub>									1071	3393±3											
1000	1000±6	1173 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	3685±3	1182	100 <sup>+6</sup> <sub>-3</sub>									1191	3770±3											
1100	1100±6	1283 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	4031±3	1292	105 <sup>+6</sup> <sub>-3</sub>									1301	4115±3											
1200	1200±6	1403 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	4408±3	1412	115 <sup>+6</sup> <sub>-3</sub>									1421	4492±3											
1350	1350±8	1563 <sup>+4</sup> <sub>-3</sub>	4910±6	1577	125 <sup>+8</sup> <sub>-4</sub>									6	1588	5027±5	1768	5592±5	1938	6126±5						
1500	1500±8	1743 <sup>+4</sup> <sub>-3</sub>	5476±6	1757	140 <sup>+8</sup> <sub>-4</sub>								2108								6660±5					
1650	1650±8	1913 <sup>+4</sup> <sub>-3</sub>	6010±6	1927	150 <sup>+8</sup> <sub>-4</sub>								2338								7383±5					
1800	1800±10	2083 <sup>+4</sup> <sub>-3</sub>	6544±6	2097	160 <sup>+10</sup> <sub>-5</sub>								2568								8105±5					
2000	2000±10	2313 <sup>+4</sup> <sub>-3</sub>	7267±6	2327	175 <sup>+10</sup> <sub>-5</sub>								9								2792	8828±5	3022	9550±5	3252	10273±5
2200	2200±10	2543 <sup>+4</sup> <sub>-3</sub>	7989±6	2557	190 <sup>+10</sup> <sub>-5</sub>																					
2400	2400±12	2763 <sup>+5</sup> <sub>-3</sub>	8680±9	2779	205 <sup>+12</sup> <sub>-6</sub>									152±2	70	82	150	150±2	300 <sup>+5</sup> <sub>-2</sub>	9						
2600	2600±12	2993 <sup>+5</sup> <sub>-3</sub>	9403±9	3009	220 <sup>+12</sup> <sub>-6</sub>	3022	9550±5																			
2800	2800±12	3223 <sup>+5</sup> <sub>-3</sub>	10125±9	3239	235 <sup>+12</sup> <sub>-6</sub>	3252	10273±5																			
3000	3000±12	3453 <sup>+5</sup> <sub>-3</sub>	10848±9	3469	250 <sup>+12</sup> <sub>-6</sub>	3482	10996±5																			

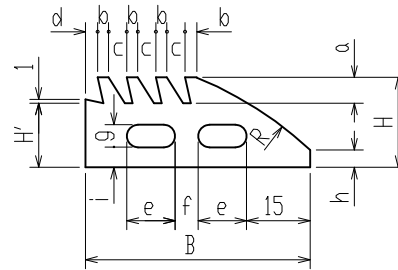
- 注1 標準管の有効長は、 $1200 \pm 10$ とすることができる。
- 注2 標準管の形状は、カラーなしとすることができる。ただし、有効長は $2430 \pm 10$ 、 $1200 \pm 10$ とする。
- 注3 有効長の最大と最小の差は、3mm以内とする。
- 注4 呼び径1000以上の標準管には、緊結用埋込みナットを付けることができる。
- 注5 注入孔の数及び位置は、必要に応じて変更することができる。
- 注6 管内面は、粗度係数 $n=0.010$ となるライニング管とする。

整理番号	1-3-500
作成年月日	2009, 04, 01

# 推進管図（標準管）（2/2）

（下水道推進工法用鉄筋コンクリート管φ800～φ3000）  
（JSWAS A-2）

## 標準管用ゴム輪の標準的形狀



（単位：mm）

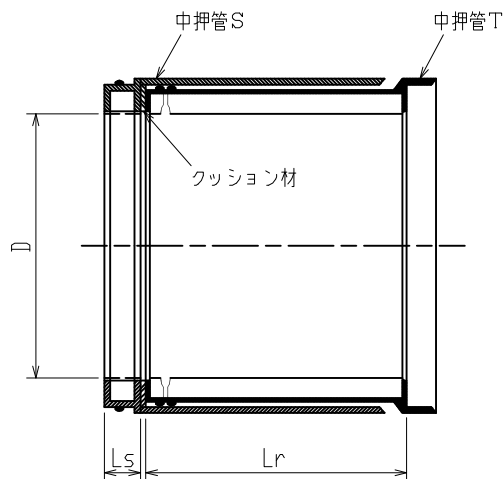
呼び径	B	H	H'	h	a	b	c	d	e	f	g	i	R	長さ L (%)
800~1200	50±2	15 ±0.5	10	2	5	2	4	3	10	5	4	3	80	ゴム輪装着 部周長の 85±1
1350~2200		20 ±0.5	14	3	6		4.5							
2400~3000	60±2	23.5±0.5	16.5	5	7	2.5	5	3.5	12	8	5	5	100	

整理番号	1-3-510
作成年月日	2009, 04, 01

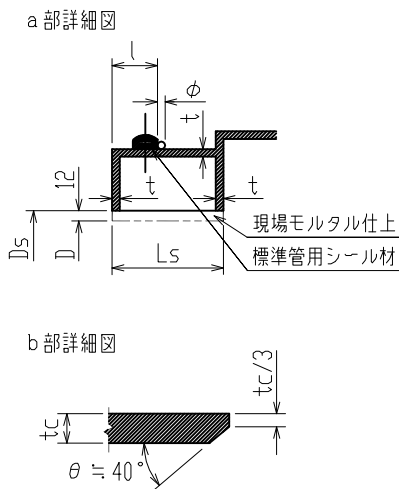
# 推進管図（中押管S, T）（1/2）

## （JSWAS A-2）

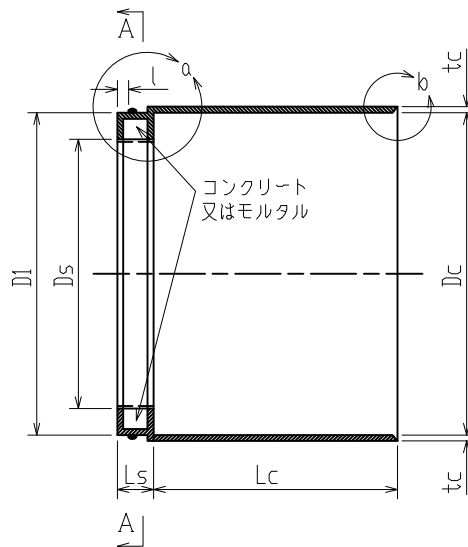
中押管S、Tの組合せ



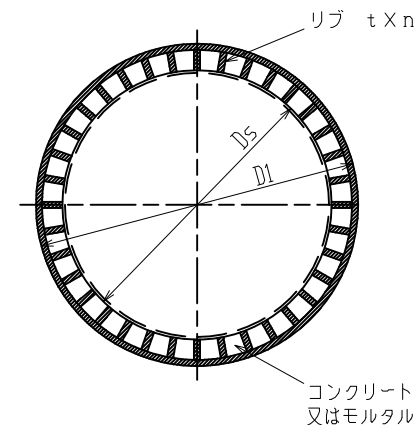
中押管S詳細図（継手性能JA）



注）継手部については、継手性能JB, JCがある。



A-A断面



（単位：mm）

呼び径	内径 D	Ds	D1	$\pi \cdot D1$	Dc	$\pi(Dc+2tc)$	有効長 Ls	Lc	l	tc	t	$\phi$	リップ n (枚)
1000	1000	1024	1173 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	3685±3	1182	3770±3	150±2	1100 <sup>+5</sup> <sub>-3</sub>	60	9	16	6	28
1100	1100	1124	1283 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	4031±3	1292	4115±3							32
1200	1200	1224	1403 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	4408±3	1406	4492±3							36
1350	1350	1374	1563 <sup>+4</sup> <sub>-3</sub>	4910±6	1576	5027±5	155±2	1150 <sup>+5</sup> <sub>-3</sub>	60	12	19	9	40
1500	1500	1524	1743 <sup>+4</sup> <sub>-3</sub>	5476±6	1756	5592±5							44
1650	1650	1674	1913 <sup>+4</sup> <sub>-3</sub>	6010±6	1926	6126±5							48
1800	1800	1824	2083 <sup>+4</sup> <sub>-3</sub>	6544±6	2096	6660±5	160±2	1150 <sup>+5</sup> <sub>-3</sub>	60	12	22	9	52
2000	2000	2024	2313 <sup>+4</sup> <sub>-3</sub>	7267±6	2326	7383±5							58
2200	2200	2224	2543 <sup>+4</sup> <sub>-3</sub>	7989±6	2556	8105±5							64
2400	2400	2424	2763 <sup>+5</sup> <sub>-3</sub>	8680±9	2778	8828±5	180±2	1200 <sup>+5</sup> <sub>-3</sub>	70	16	25	9	72
2600	2600	2624	2993 <sup>+5</sup> <sub>-3</sub>	9403±9	3008	9550±5							78
2800	2800	2824	3223 <sup>+5</sup> <sub>-3</sub>	10125±9	3238	10273±5							84
3000	3000	3024	3453 <sup>+5</sup> <sub>-3</sub>	10848±9	3468	10996±5							90

注1 管内面は、粗度係数n=0.010となるライニング管とする。

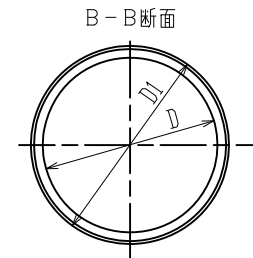
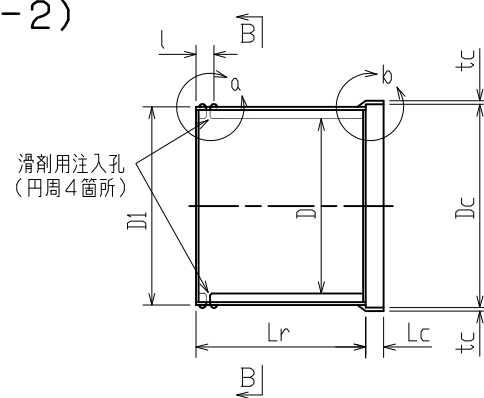
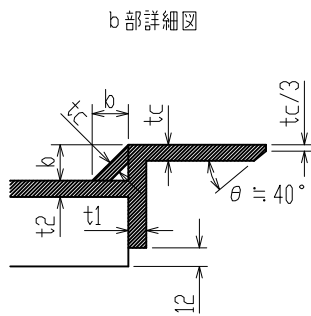
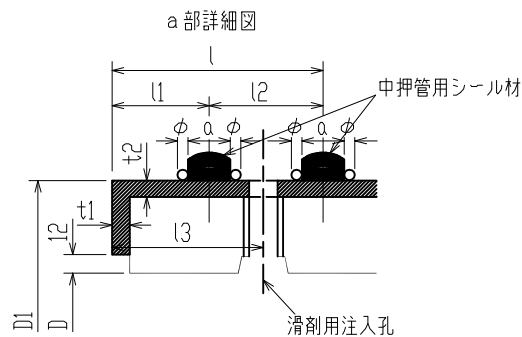
整理番号	1-3-520
作成年月日	2009, 04, 01

# 推進管図 (中押管S, T) (2/2)

## (JSWAS A-2)

### 中押管T詳細図 (継手性能JA)

注) 継手部については、継手性能JB, JCがある。



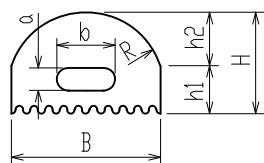
(単位: mm)

呼び径	内径 D	D1	$\pi \cdot D1$	Dc	$\pi(Dc+2tc)$	有効長 Lr	Lc	l	l1	l2	l3	a	b	tc	t1	t2	$\phi$
1000	1000±6	1164 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	3657±3	1191	3770±3	1150 <sup>+5</sup> <sub>-3</sub>	130±2	125	60	65	92.5	26	18	4.5	9	6	6
1100	1100±6	1274 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	4002±3	1301	4115±3												
1200	1200±6	1388 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	4361±3	1421	4492±3												
1350	1350±8	1551 <sup>+4</sup> <sub>-3</sub>	4873±6	1588	5027±5	1200 <sup>+5</sup> <sub>-3</sub>	130±2	140	65	75	102.5	30	24	6	12	6	9
1500	1500±8	1731 <sup>+4</sup> <sub>-3</sub>	5438±6	1768	5592±5												
1650	1650±8	1901 <sup>+4</sup> <sub>-3</sub>	5972±6	1938	6126±5												
1800	1800±10	2071 <sup>+4</sup> <sub>-3</sub>	6506±6	2108	6660±5												
2000	2000±10	2301 <sup>+4</sup> <sub>-3</sub>	7229±6	2338	7383±5	1250 <sup>+5</sup> <sub>-3</sub>	150±2	150	70	80	110	34	30	9	9	9	
2200	2200±10	2531 <sup>+4</sup> <sub>-3</sub>	7951±6	2568	8105±5												
2400	2400±12	2749 <sup>+5</sup> <sub>-3</sub>	8636±9	2792	8828±5												
2600	2600±12	2979 <sup>+5</sup> <sub>-3</sub>	9359±9	3022	9550±5	1250 <sup>+5</sup> <sub>-3</sub>	150±2	150	70	80	110	34	30	9	9	9	
2800	2800±12	3209 <sup>+5</sup> <sub>-3</sub>	10081±9	3252	10273±5												
3000	3000±12	3439 <sup>+5</sup> <sub>-3</sub>	10804±9	3482	10996±5												

注) 管内面は、粗度係数  $n=0.010$  となるライニング管とする。

### 中押管用ゴム輪の標準的形狀

(単位: mm)



呼び径	B	H	h1	h2	a	b	R	長さ L (%)
1000~1200	26±2	13 ±1	6	7	3	9	15	ゴム輪装着部 周長の90±1
1350~2200	30±2	19 ±1	9	10	4	11	16	
2400~3000	34±2	22.5±1	11.5	11	4.5	12	18	

整理番号	1-3-530
作成年月日	2009, 04, 01