

# 脱臭器

型式  
処理方式  
処理ガス量  
仕様

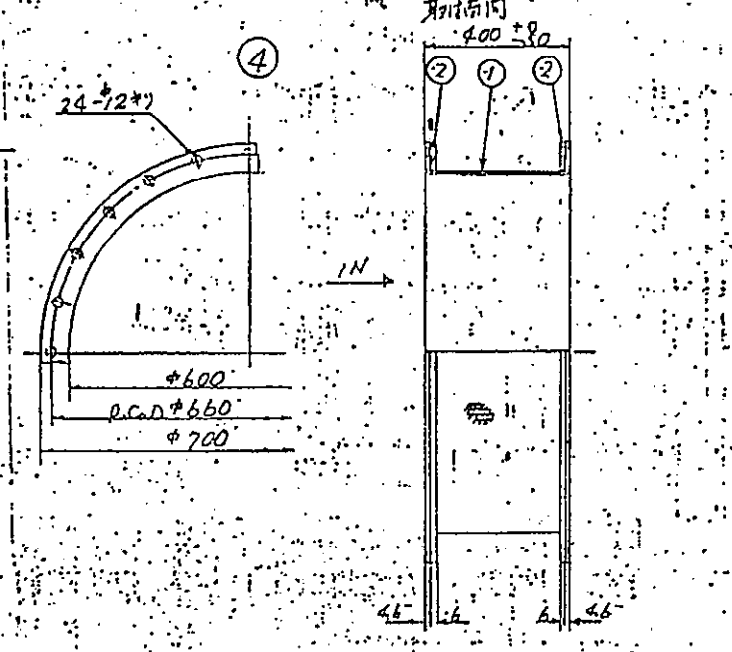
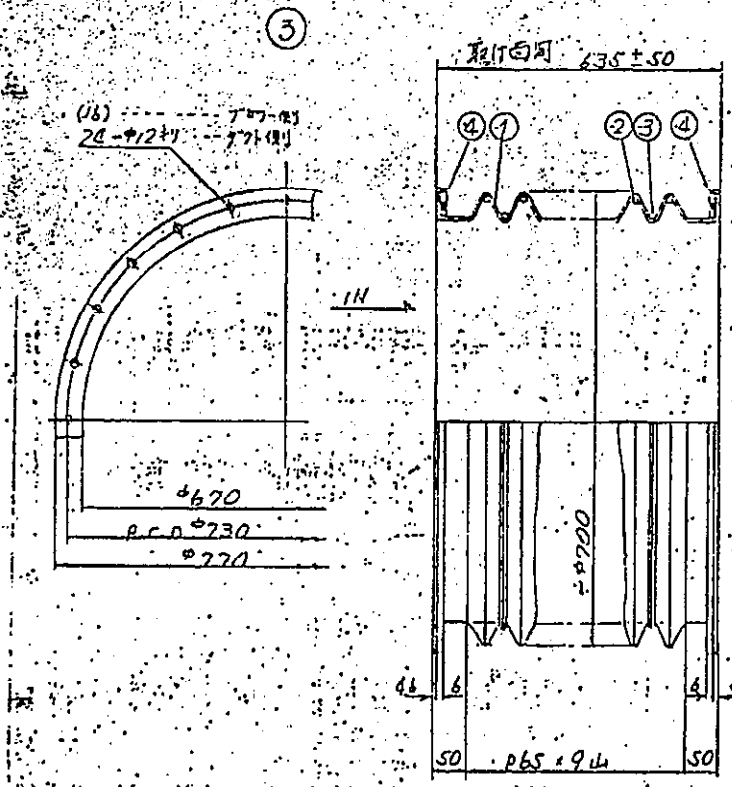
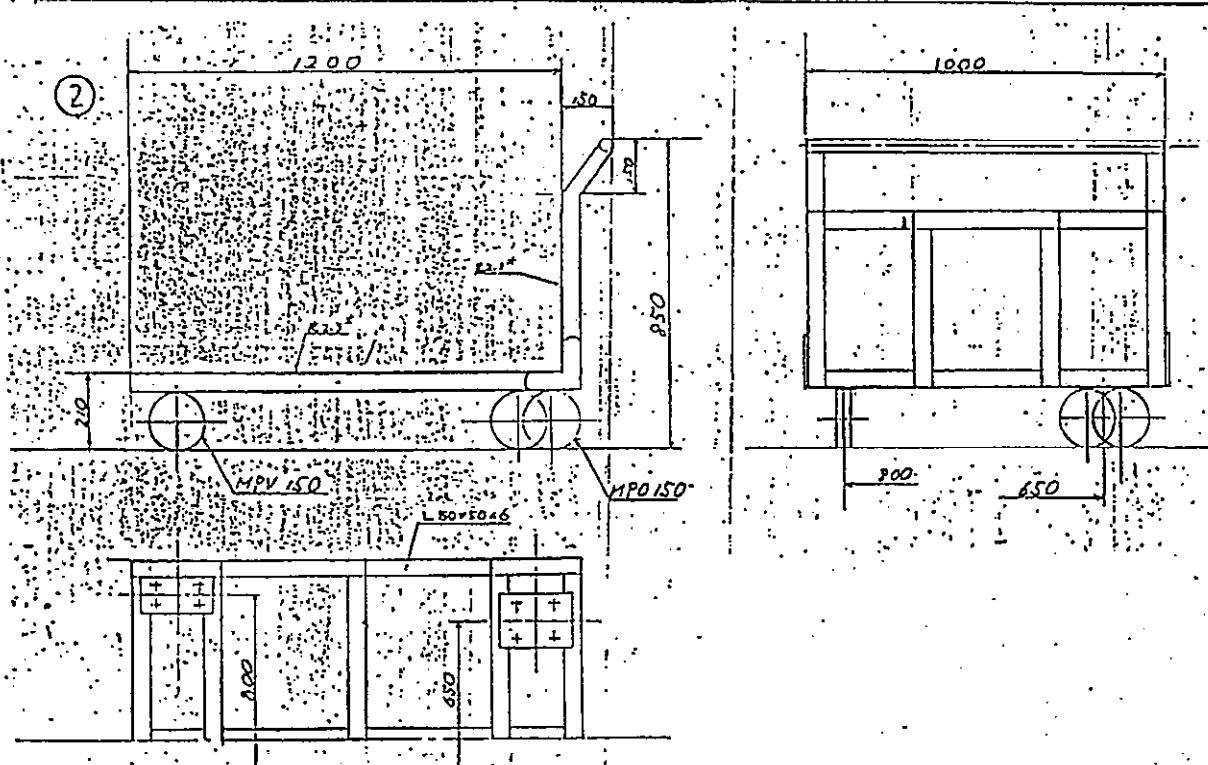
角型分割充填横流式  
乾式吸着除去式  
250 m<sup>3</sup>/min

充填剤 充填量 充填剤厚さ  
 脱硫剤 21.43 m<sup>3</sup> 1500%×2層  
 脱安剤 3 m<sup>3</sup> 210%×2層  
 活性炭 3.75 m<sup>3</sup> 262%×2層  
 ケーシング SS41  
 金網 SUS304

材質  
製造年月  
製造番号

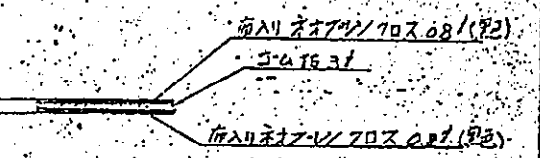
1981.09  
081M066

クラレエンジニアリング株式会社



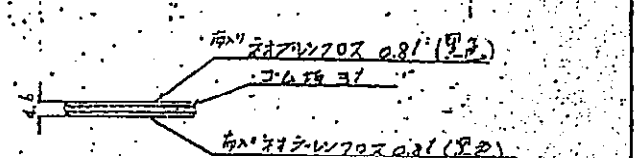
Δ			
Δ			
Δ			

使用条件  
 流注 常温 空気  
 圧力 500mmHg  
 製作数 1台



- ① 本材 1φ 46°黒色塗装
- ② 内リコ 9φ 46x700
- ③ 外リコ 8φ 46x470
- ④ フランジ 2φ 6°黒色塗装

使用条件  
 流注 常温 空気  
 圧力 500mmHg  
 製作数 1台



- ① 本材 1φ 46°黒色
- ② フランジ 2φ 6°黒色塗装

4	脱臭ファン吸入伸縮管	200x200	1		
5	脱臭ファン吸入伸縮管	200x200	1		
Z	異径継手		Z		
1	脱臭器-銘板	400x400	1		
NAME OF PART		仕 寸 (mm)	材 質	個 数	備 考
4	脱臭ファン吸入伸縮管	200x200	1		
5	脱臭ファン吸入伸縮管	200x200	1		
Z	異径継手		Z		
1	脱臭器-銘板	400x400	1		
KURARAY ENGINEERING CO., LTD. 043-037-1					