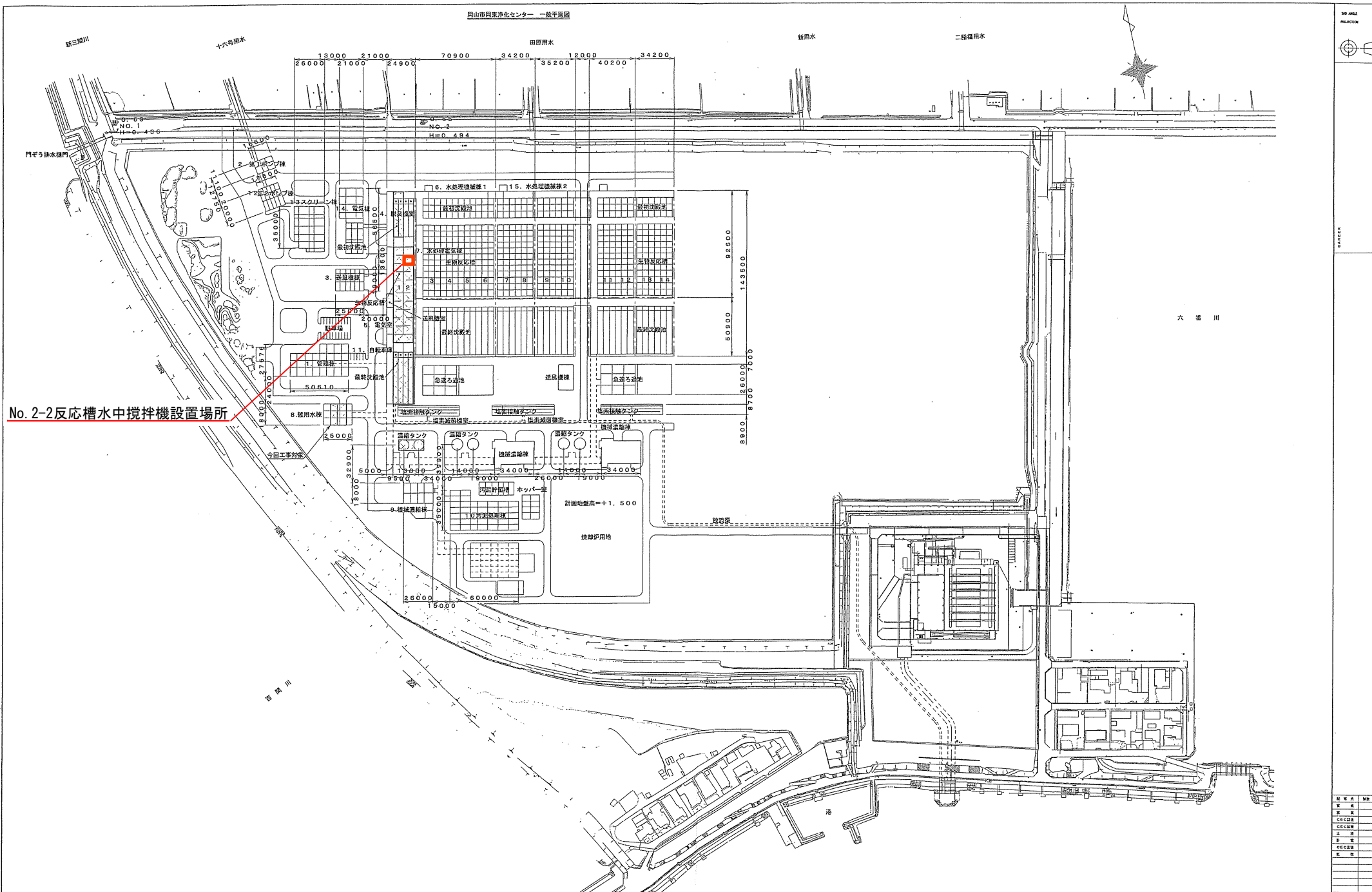
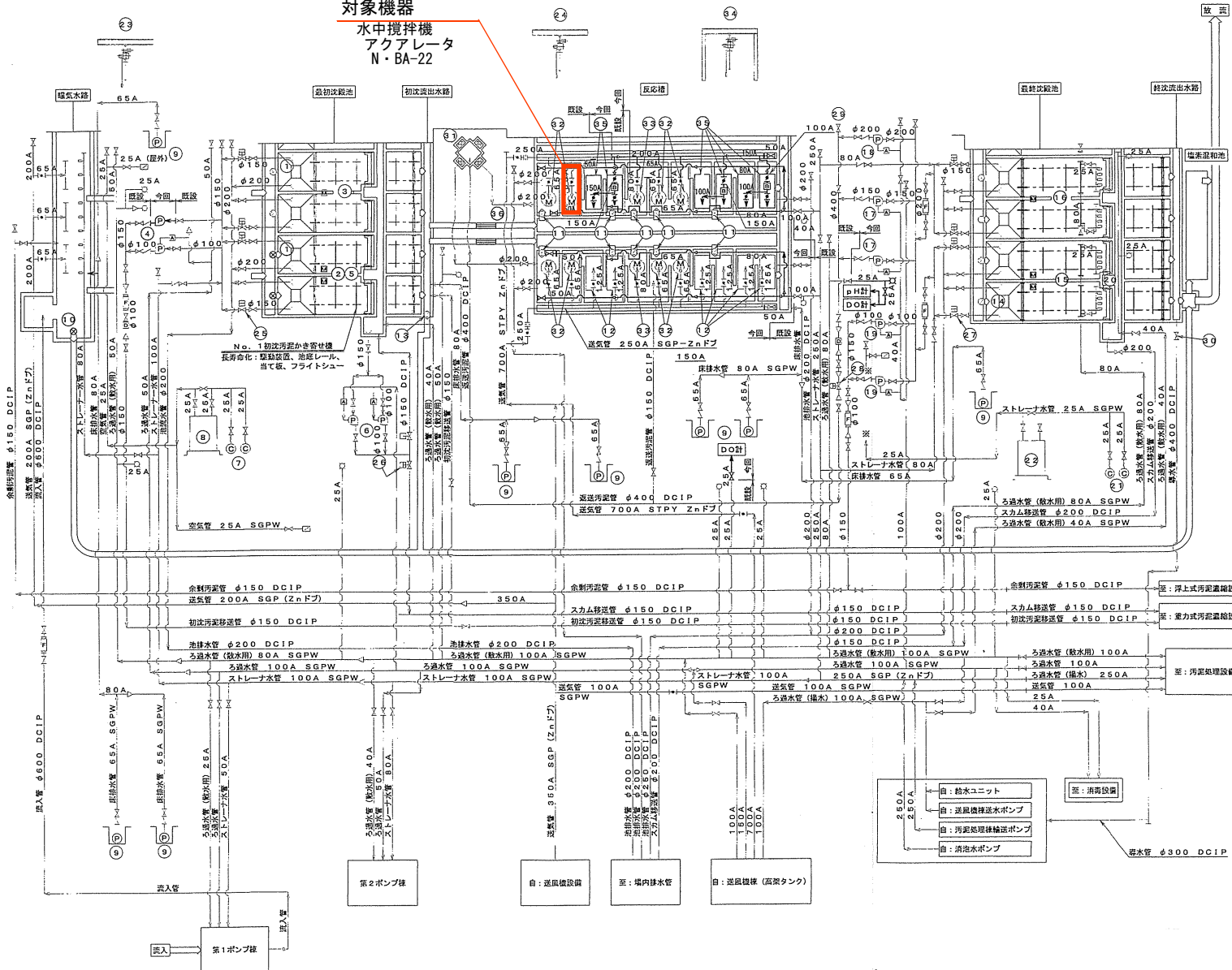




岡東浄化センターNo.2-2反応槽水中攪拌機修理

対象機器
水中攪拌機
アクアレタ
N・BA-22



記号	名称	記号	名称
①	手動仕切弁	⑤	圧力スイッチ
②	逆止弁	⑥	電動ボール弁
③	手動バクフライ弁	⑦	手動ダンパー
④	空気作動偏心構造弁	⑧	電動バクフライ弁
⑨	電磁弁	⑩	オリフィス流量計
⑪	電磁流量計	⑫	排水機

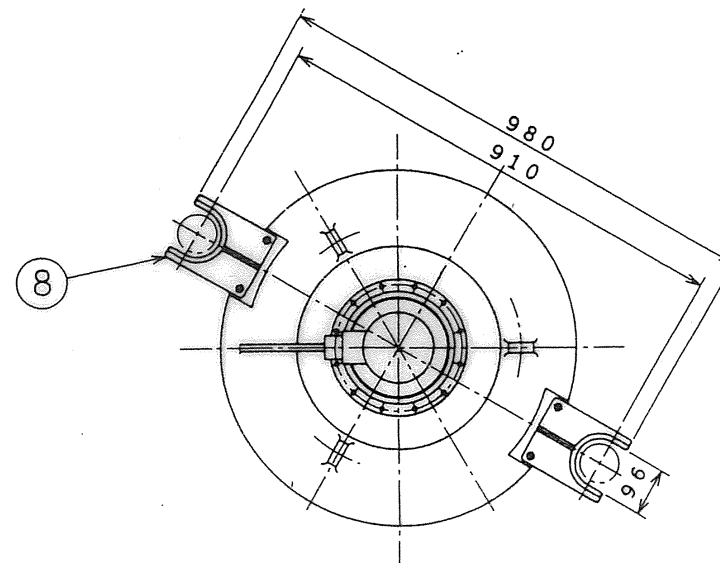
番号	機器名	数量	仕様	電機機 (kW)	備考
①	初級流入可動機	4	鋼鉄製手動開閉式可動機 400W×500H	—	今期 No.1-2
②	No.1 初級汚泥かき寄せ機 (1水路1駆動)	2	チェーンフライド式汚泥かき寄せ機 5.1m×3.0H	0.75	長寿命化
③	No.2 初級汚泥かき寄せ機 (2水路1駆動)	1	チェーンフライド式汚泥かき寄せ機 4.0W×2.3×2.5L×3.0H	1.5	—
④	初級汚泥ポンプ	2	磁込スクリーン付汚泥ポンプ φ100×0.7m³/min×13.9H	5.5	今期 No.2
⑤	初級スクラムスキマー	4	フロート式スクラムスキマー 約4.0mL	—	—
⑥	初級スクラム移送ポンプ	2	磁込スクリーン付汚泥ポンプ φ100×0.7m³/min×13.9H	5.5	—
⑦	初級計装用空気圧縮機	2	圧力開閉式空気圧縮機 400L/min×8.5kg/cm²	3.7	—
⑧	初級計装用除濁機	1	冷凍式除濁機 水中汚水汚濁ポンプ φ65×0.3m³/分×10mH	0.25	—
⑨	床排水ポンプ	8	鋼鉄製手動開閉式可動機 1200W×1000H	2.2	—
⑩	初級バypass可動機	1	鋼鉄製手動開閉式可動機 800W×400H	—	—
⑪	ステップ水路流入可動機	10	鋼鉄製手動開閉式可動機 400W×500H	—	—
⑫	No.1 反応槽空気装置	1	超微細気泡散気装置 270kg/2日×酸素供給効率28%	—	—
⑬	エアーバypass可動機	1	鋼鉄製手動開閉式可動機 1000W×600H	—	—
⑭	終級流入可動機	4	鋼鉄製手動開閉式可動機 400W×500H	—	—
⑮	No.1 終級汚泥かき寄せ機 (1水路1駆動)	2	チェーンフライド式汚泥かき寄せ機 4.0W×4.5×0.1m³/分	0.4	—
⑯	No.2 終級汚泥かき寄せ機 (2水路1駆動)	1	チェーンフライド式汚泥かき寄せ機 4.0W×2.4×5.0L×3.0H	0.4	—
⑰	1号選送汚泥ポンプ	2	磁込スクリーン付汚泥ポンプ φ150×2.2m³/min×6H	7.5	—
⑱	2号選送汚泥ポンプ	1	磁込スクリーン付汚泥ポンプ φ200×4.4m³/min×6H	11	—
⑲	余剰汚泥ポンプ	2	磁込スクリーン付汚泥ポンプ φ100×0.8m³/分×13.9H	5.5	—
⑳	終級スクラムスキマー	4	フロート式スクラムスキマー 約4.0mL	—	—
㉑	終級計装用空気圧縮機	2	圧力開閉式空気圧縮機 400L/min×8.5kg/cm²	3.7	—
㉒	終級計装用除濁機	1	冷凍式除濁機 処理量: 400L/min	0.25	—
㉓	初級流入用チェーンブロック	1	ギヤードローリ付チェーンブロック 吊上げ重: 1.0ton×11mH	—	—
㉔	エアー前流入用チェーンブロック	1	ギヤードローリ付チェーンブロック 吊上げ重: 1.0ton×11mH	—	—
㉕	初級汚泥引抜弁	4	空気作動偏心構造弁 φ150	—	—
㉖	スクラム切替弁	2	空気作動偏心構造弁 φ150	—	—
㉗	終級汚泥引抜弁	4	空気作動偏心構造弁 φ200	—	—
㉘	選送汚泥調整弁	1	空気作動偏心構造弁 φ350	—	—
㉙	選送汚泥用仕切弁	5	鋼鉄製手動仕切弁 φ400	—	—
㉚	溜水用仕切弁	1	鋼鉄製手動仕切弁 φ400	—	—
㉛	汚泥分配機可動機	4	鋼鉄製手動開閉式可動機 400W×400H	—	—
㉜	水中攪拌機 (小容量)	8	水中攪拌機	2.2	—
㉝	水中攪拌機 (大容量)	2	水中攪拌機	3.7	—
㉞	水中攪拌機吊上装置	1	可動式吊上装置 吊上げ重: 1.0ton×3.5mH	1.7	—
㉟	No.2 反応槽空気装置	1	メムブレンパネル式散気装置 800kg/2日、8.6kg/2日 目付15mm	—	制御盤、圧接弁 空気配管付 付属
㊱	パースクリーン	0	—	—	—

既設機器仕様書

水中機械式曝気攪拌装置 ハンシンアクアレータ		型 式 : H 3675				製作番号 A 3675	
						阪神動力機械株式会社	1 / 2
1. 機 器 仕 様 書							
項 目		内 容				備 考	
槽 形 状		巾 7.2 m × 長 8.2 m × 深 6.2 m				(4槽/池)	
設 置 水 深		5.2 m					
数 量		4 台					
送 風 量		1台当たり 2.0 Nm ³ /min					
底 部 流 速		0.1m/sec以上					
酸素移動動力効率		1.5 kg O ₂ /kWh以上					
2. 製 作 機 種							
機 種		N・B A 22		型 式	基 本 型	備 考	
水 中 電 動 機		2.2 kW	4 P	400 V	60 Hz	起動電流値 : 27.0 A	
		(伊安川電機製)		E 種	水中連続定格	定格電流値 : 4.52 A	
運 転 動 力		送気時	2.2 (kW) 以下				
		断気時	2.2 (kW) 以下				
給 気 管 口 径		65 A	ガイドパイプ口径		65 A		
3. 標 準 装 備							
名 称		内 容			数量	備 考	
水中電動機用ケーブル		材質	2PNC	寸法	3.5sq. 8c. φ20.0	10m/1台	水中電動機に取付け済み ケーブル保護チューブ付
ケーブルグリップ		ケーブル保持用金具				1個/1台	本体に取付け済み
吊り上げ金具		本体吊り上げ用三脚金具				1セット/1台	
水中駆動機用潤滑油		初回分 (充填して納入)				-----	

既設機器仕様書

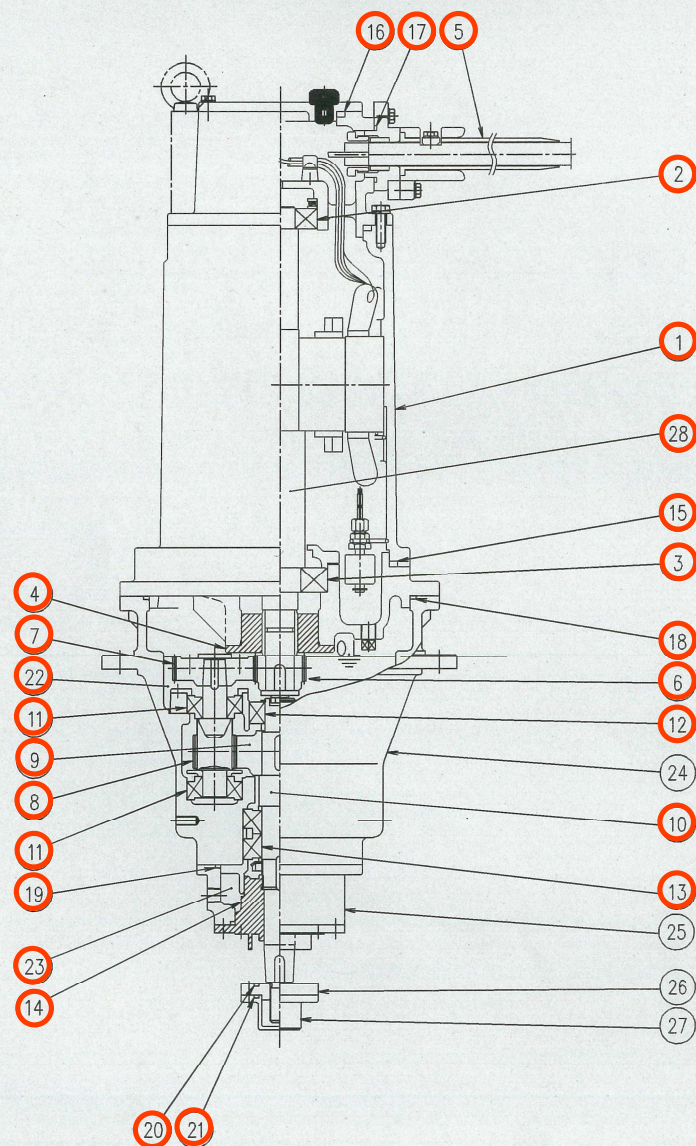
水中機械式曝気攪拌装置 ハンシンアクアレータ	製 作 仕 様 書		製作番号 A-3675	
阪神動力機械株式会社			2 / 2	
4. 付 属 品				
名 称	内 容	数 量	備 考	
ガイドパイプ付着床スタンド	SUS304製	1セット/1台		
ハンガーセット	SUS304製	1セット/1台	ケーブル用、ワット-ロープ用支持用金具	
吊上げワイヤーロープセット	SUS304製	1セット/1台		
中継端子箱セット	SUS304製	1セット/1台		
専用工具セット	別紙添付リスト参照	1セット		
5. 予 備 品				
名 称	内 容	数 量	備 考	
ウォーターシールカセット	WS- 7	1セット/1台		
オイルシールカセット	OS- 15	1セット/1台		
6. 主要部品材質および塗装仕様				
名 称	材質	内 容	備 考	
水中駆動機	FC250	シンククリッチフライマー 1回	日本下水道事業団仕様 全膜厚240μm	
ケーシング	FC250	タールエポキシ樹脂塗料 3回		
インペラ	SCS13	塗 装 な し		
シャフト	SCM440H	塗 装 な し	SUS304製スリーブ付	
7. 工 場 検 査				
製作塗装組立完成后、弊社工場試験水槽に於いて実施いたします。				
8. 保 証				
弊社より納入後、2ヶ年内に弊社設計製作上の不備に依る支障発生の場合は無償にて補修または、 お取り替えいたします。				
予測出来ない原因及び管理、運転、取り扱い上の不都合に依り発生したものは、責任外といたします。				
以上				



8	ガイドピース	FCD400	2	
7	吊り金具	SUS304	1	
6	出力軸	SCM440H	1	SUS304スリーブ付
5	インペラ	SCS13	1	
4	下部ケーシング	FC250	1	
3	上部ケーシング	FC250	1	
2	キャブタイヤケーブル	2PNCT	1	6.3.5 ⁸ φ20.0.1
1	水中駆動機		1s	2.2KW
符号 ITEM	品 名 PART NAME	材 質 MATERIAL	個数(1台) NO REQ'D FOR 1SET	備 考 REMARK
				重 WEIGHT (kg)

APP.	CHK.	アクアレータ N・BA-22A (基本形)		三角法	縮尺
11				3 RD	SCALE
CHA.	DRAW.	DATE	組立図	ANGLE	
	表藤	93-2-10		PROJ.	1/1
製作番号 MFG. NO.		NO. REQ'D	品番 PART NO.		
A-3675		4 台	NEA022-111	△	

水中攪拌機詳細図

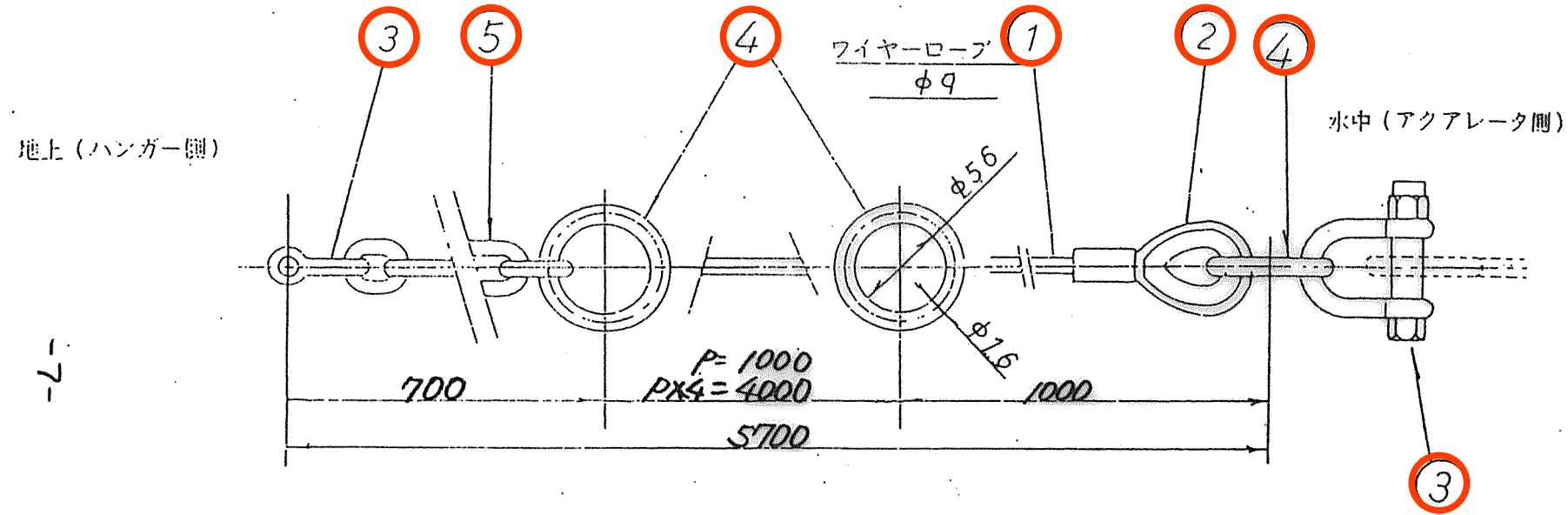


部品構成表

- 1 水中モータ
 - └ 2 モータ上部軸受
 - └ 3 モータ下部軸受
 - └ 4 オイルシールカセット
 - └ 5 キャブタイヤケーブル
 - └ 15 Oリング
 - └ 16 Oリング
 - └ 17 Oリング
 - └ 28 水中モータ軸
- 第1段歯車
 - └ 6 第1段小歯車
 - └ 7 第1段大歯車
- 第2段歯車（出力軸付）
 - └ 8 第2段小歯車
 - └ 9 第2段大歯車
 - └ 10 出力軸
- 減速機軸受
 - └ 11 減速機軸受
 - └ 12 減速機軸受
 - └ 13 減速機軸受
- 14 ウォーターシールカセット
- 接続部Oリング
 - └ 18 Oリング
 - └ 19 Oリング
 - └ 20 Oリング
 - └ 21 Oリング
- 潤滑油
 - └ 22 減速機部潤滑油
 - └ 23 オイルチャンバー部潤滑油
- 24 ギヤケース
- 25 オイルチャンバー
- 26 エンドプレート
- 27 ボルトカバー

既設機器仕様書

△ ×	...				製 番	相 当
△ ×	...					



グ	エ
ト	エ
キ	サ
セ	フ
ガ	チ
ザ	リ
キ	カ
ハ	ギ
ク	タ
ケ	サ
ソ	コ
セ	ケ

5	チェーン	SUS304	1s	φ9
4	リング	SUS304	6	φ16×φ56
3	シャックル	SUS304	2	SB10
2	シンブル	SUS304	10	A9
1	ワイヤーロープ	SUS304	1s	φ9

APP.	CHK.	MACH. NAME アクアレタ N・BA-22 型	三角法 3RD ANGLE PROJ.	縮尺 SCALE
CHA.	DRAW. 白石	DATE 95.1.7	PART NAME 吊上げワイヤーロープセット	○

製作番号 MFG. NO. A-3675	NO. REQ'D 4 台	品番 PART NO. A3675-003	△ 0
-------------------------	------------------	--------------------------	-----

阪神動力機械株式会社 HANSHIN ENGINEERING CO., LTD